

UPS 2200VA Sistema de alimentación ininterrumpida

Características físicas

- Equipo de protección de energía eficiente y escalable para uso de servidores, routers, switches.
- Dimensiones
 - Unidades de rack: 2 U
 - Altura total: 8 centímetros.
 - Anchura máxima: 44 centímetros
 - Profundidad máxima: 69 centímetros.
- Peso
 - Peso neto: 43 kilogramos.
- Montaje y Ubicación: diseñada para instalación en bastidor

Características técnicas

- Protecciones contra interrupciones totales o parciales en el suministro regular de electricidad.
- Filtrado de ruidos y supresión de picos: Barrido y filtrado completo de ruidos multipolares
- Tiempo de soporte mínimo al 100% de capacidad debe ser mínimo 5 minutos.
- El Tiempo de transferencia: máximo < 10 ms (milisegundos)

- Voltaje de entrada principal: 120 V CA, monofásico. Frecuencia de entrada: 60 HZ +/- 1 HZ, a la entrada. Compatible con redes eléctricas estándar en entornos comerciales.
- Debe incluir un fusible de entrada o termofusible.
- Voltaje de salida principal: 120 V CA, monofásico. Proporciona energía estable y continua a los dispositivos conectados durante interrupciones del suministro eléctrico. Frecuencia de salida: 60 HZ +/- 1 Hz a la salida
- Potencia de salida nominal en voltamperios (VA): 1920 VA.
- Potencia de salida no menor a 1800 W
- Tipo de conexión de entrada: NEMA 5-15P
- Tipo de conexión de salida:
 - 6 tomas NEMA 5-15R soporte con batería
- Longitud del cable de alimentación: no menor a 1,8 metros.
- Tipo de Batería (cartucho)
 - Tecnología de batería: Batería sellada de plomo (VRLA). Libre de mantenimiento, segura y confiable para uso prolongado en ambientes cerrados.
 - Debe permitir la escalabilidad en autonomía por medio de la expansión mediante módulos de bancos de baterías.
 - Tiempo de recarga de la batería: 3 horas
 - Garantía de la batería 2 años.
 - Garantía del equipo 3 años.
- Condiciones de Funcionamiento
 - Temperatura ambiente de operación: De 0 a 40 °C.
 - Humedad relativa de operación: De 0 % a 95 %, sin condensación.
 - Altitud de funcionamiento: Hasta 3000 metros sobre el nivel del mar.

- Disipación térmica en línea 215 Btu/h
- Certificaciones de funcionamiento
 - Eficiencia energética en cumplimiento con Energy Star 2.0
 - Norma de seguridad UL 1778
 - Norma regulatoria FCC Part 15 Class A.
 - Regulación RoHS.
 - Grados de protección IP20.
- nivel acústico 55 dBA
- Administración
 - Equipo debe contar con un botón para encendido y apagado,
 - Luz led indicadora de estados:
 - Modo funcionamiento normal
 - Modo batería acompañado de señal sonora
 - Modo de indicador de fallos (sobrecarga, batería baja)
 - Modo apagado.
 - Debe de contar con una pantalla de cuarzo líquido, que permita leer con facilidad los parámetros carga, tensión y corrientes necesarios para su correspondiente monitoreo y control.
 - Debe tener la capacidad el monitoreo remoto por medio de ambiente web.

Otras características

- El equipo debe ser adquirido por medio de un canal certificado como **DISTRIBUIDOR AUTORIZADO** del fabricante, que asegure la efectiva “Garantía de Fábrica” del equipo ofrecido en Costa Rica.
- El proveedor debe aportar el certificado vigente de distribuidor autorizado, con una antigüedad no mayor de 3 meses de emitida, para brindar el servicio de soporte en Costa Rica.
- El equipo debe incluir manuales en español programas y otros materiales, requeridos para una instalación apropiada y mantenimiento del equipo.
- Garantía del equipo 3 años
- Garantía de las baterías 2 años.
- La garantía debe ser en sitio, la UNED no debe incurrir en gastos adicionales.