

UPS 1500VA Sistema de alimentación ininterrumpida

Características físicas

- Equipo compacto y rectangular, optimizado para instalación en espacios reducidos de oficina
- Dimensiones
 - Altura total: 25 centímetros. Permite una colocación estable en el suelo sin interferir con otros equipos.
 - Anchura máxima: 12 centímetros. Para colocar en espacios pequeños y junto a otros equipos
 - Profundidad máxima: 39 centímetros.
- Peso
 - Peso neto: 11 kilogramos.
- Montaje y Ubicación: diseñada para instalación directa sobre el suelo. No requiere estructuras.

Características técnicas

- Protecciones contra interrupciones totales o parciales en el suministro regular de electricidad.
- Filtrado de ruidos y supresión de picos: Barrido y filtrado completo de ruidos multipolares
- Tiempo de soporte mínimo al 100% de capacidad debe ser mínimo 2 minutos 48 segundos.

- El Tiempo de transferencia: < 10 ms (milisegundos)
- Voltaje de entrada principal: 120 V CA, monofásico. Frecuencia de entrada: 60 HZ +/- 1 HZ, a la entrada. Compatible con redes eléctricas estándar en entornos comerciales.
- Debe incluir un fusible de entrada o termofusible.
- Voltaje de salida principal: 120 V CA, monofásico. Proporciona energía estable y continua a los dispositivos conectados durante interrupciones del suministro eléctrico. Frecuencia de salida: 60 HZ +/- 1 Hz a la salida
- Potencia de salida nominal en voltamperios (VA): 1500 VA.
- Potencia de salida 900 W
- Tipo de conexión de entrada: NEMA 5-15P
- Tipo de conexión de salida:
 - 5 tomas NEMA 5-15R soporte con batería
 - 5 tomas NEMA 5-15R pararrayos
- Longitud del cable de alimentación: 1,8 metros.
- Tipo de Batería (2 baterías)
 - Tecnología de batería: Batería sellada de plomo (VRLA). Libre de mantenimiento, segura y confiable para uso prolongado en ambientes cerrados.
 - Tiempo de recarga de la batería: 16 horas
 - Voltaje de la batería 12 v
 - Capacidad de la batería: 9 Ah
 - Garantía de la batería 1 año
- Condiciones de Funcionamiento
 - Temperatura ambiente de operación: De 0 a 40 °C.
 - Humedad relativa de operación: De 0 % a 95 %, sin condensación.

- Altitud de funcionamiento: Hasta 3000 metros sobre el nivel del mar.
 - El equipo debe contar con las normas: Energy Star de eficiencia energética, TUV C-US, FCC Parte 15 Clase B y NOM
 - nivel acústico 45 dBA
- Administración
- Equipo debe contar con un botón para encendido y apagado,
 - Luz led indicadora de estados:
 - Modo funcionamiento normal
 - Modo batería acompañado de señal sonora
 - Modo de indicador de fallos (sobrecarga, batería baja)
 - Modo apagado.
 - Debe de contar con una pantalla de cuarzo líquido, que permita leer con facilidad los parámetros carga, tensión y corrientes necesarios para su correspondiente monitoreo y control.

Otras características

- El equipo debe ser adquirido por medio de un canal certificado como DISTRIBUIDOR AUTORIZADO del fabricante, que asegure la efectiva “Garantía de Fábrica” del equipo ofrecido en Costa Rica.
- El proveedor debe aportar el certificado vigente de distribuidor autorizado, con una antigüedad no mayor de 3 meses de emitida, para brindar el servicio de soporte en Costa Rica.
- El equipo debe incluir manuales en español programas y otros materiales, requeridos para una instalación apropiada y mantenimiento del equipo.
- Garantía del equipo 3 años

- Garantía de las baterías 2 año
- La garantía debe ser en sitio, la UNED no debe incurrir en gastos adicionales.